

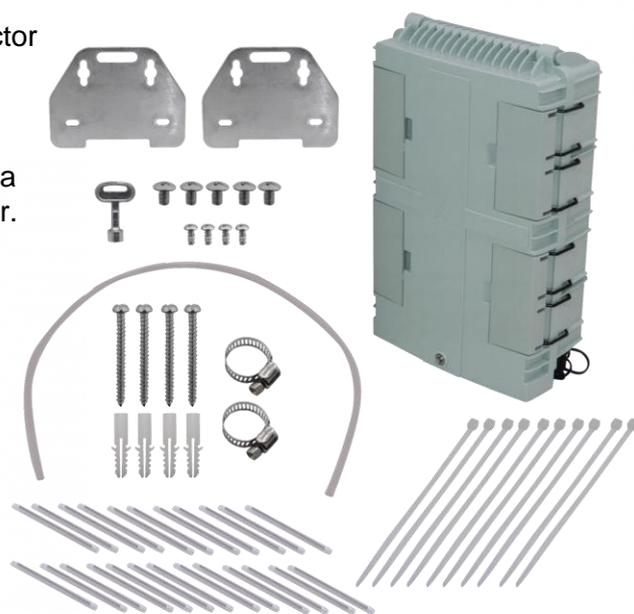


BOX-X16

Caja Fibra NAP

Especificaciones técnicas

- Diseño a prueba de agua con nivel de protección IP65.
- Integrado con bandejas de empalme abatibles.
- Capacidad máxima de empalme de 120F, pernos y tuercas inoxidable.
- Fácil para mantenimiento y expansión, cableado ordenado.
- El radio de curvatura de la fibra soporta más de 40 mm.
- Acceso de 6.180 grados con estructura de bloqueo abrochada.
- El divisor PLC 1x8 o 1x16 se puede instalar en cada bandeja de empalme de manera opcional.
- Permite 16 salidas independientes de fibra de conector especial IP65 conocido como OptiTap o miniSC.
- 1 entrada de cable de tramo medio (10-16.5 mm).
- Dimensiones 345 x 220 x 95mm.
- Permite 2 entradas de fibra múltiple con tornillos para asegurar y prensa estopa para asegurar sello interior.
- No utiliza adaptadores mini-copla.
- Para ordenar tiene bandeja con pivote.
- Se cierra con cuatro tapas de presión y una llave metálica de seguridad.
- Incluye manguitos, tarugos y tornillos para montaje mural.
- Permite montaje mural con amarras (no incluidas).



Configuración

Material	Dimensiones mm	Máxima capacidad		Adaptadores	Peso Kg
		Empalme 120 Fibras 24 fibras por bandeja	PLC splitter 2 piezas de 1x8 o 1 pieza de 1x16		
PC+ABS	340x220x95			16 piezas SC/UPC o SC/APC	1,85